



Aditivo para secado rápido de sistemas epoxy

DESCRIPCIÓN

Los sistemas epoxy de la gama Rayston se utilizan como imprimaciones, capa intermedia y acabados de pavimentos y otros recubrimientos, tanto en base 100% sólidos como acuosos.

En caso de temperaturas bajas, los sistemas epoxy pueden tardar en secar hasta 24 horas o más. En caso de sistemas acuosos, la lenta evaporación del agua retarda aún más el secado. En este caso, el uso del Acelerante Epoxy puede incrementar la velocidad de curado, para poder concluir el trabajo en un tiempo más corto.

APLICACIÓN

El Acelerante Epoxy es un aditivo que, añadido a nuestros sistemas epoxy, acelera su proceso de secado permitiendo la continuación del trabajo.

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES DE LA APLICACIÓN

Identidad química	Catalizador de reacción epoxy	
Estado físico	Líquido	
Presentación	Envase metálico 1 kg	
Contenido en sólidos (%)	100%	
Punto de inflamación	120° C	
Color	Amarillento	
Densidad	0,97 g/cm ³ (20°C)	
Viscosidad	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
Valores	10	20000-30000
aproximados	20	6000-10000
Brookfield	30	1000-1500
VOC (g/L i %)	Contenido en VOC: 184 g/l	
Categoría VOC según directiva	Subcategoría de producto: i II Recubrimientos de altas prestaciones de uncomponente, en base disolvente. Fase II a partir del 01/01/2010: 500 g/l	
Pot life	4 a 6 horas (1 kg, 20°C, 50% hr)	
Condiciones de almacenamiento	Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad.	

CONDICIONES AMBIENTALES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA

Usar solo en condiciones de curado adversas. El exceso del catalizador reduce el tiempo de trabajo y de las propiedades mecánicas.

MEZCLA O HOMOGENEIZACIÓN

No requiere procedimientos específicos.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Acelerante epoxy se entrega en kits predosificados de 1kg, cantidad para acelerar 20kg de sistemas epoxy, como por ejemplo, Imprimación H o Rayston Epoxy 100.

Proporciones generales (ejemplo):

- En peso: Imprimación H: 100 / Acelerante Epoxy: 5.5
- En volumen: Imprimación H: 100 / Acelerante Epoxy: 6

VISCOSIDAD DE LA MEZCLA

La adición del Acelerante Epoxy no altera mucho la viscosidad.

MEZCLA Y APLICACIÓN

Añada el Acelerante Epoxy al Componente B (endurecedor de amina). Mezcle ambos productos con un agitador de baja velocidad hasta conseguir la

homogenización completa. Después se añade el componente A (resina epoxy) y se mezcla todo normalmente. Tras mezclar, los productos combinados se pueden aplicar según indicado en las instrucciones.

no utilice el Acelerante Epoxy a temperaturas sobre 20°C o en superficies calientes (por ejemplo: expuestas al sol)

POT LIFE

El uso del Acelerante Epoxy reduce el tiempo disponible para la aplicación. Los valores a continuación dan un ejemplo aproximado para la Imprimación H:

Temperatura (°C)	Pot life (min)
5	100
20	60

TIEMPO DE SECADO

Tiempo de secado aproximado para aplicación de Imprimación H con Acelerante Epoxy (200 micras grosor). Condiciones locales influyen en el tiempo de curado. Con otros sistemas epoxy se consiguen tiempos de curado similares.

Condiciones	Seco al tacto (h)
23°C, 40% hr	2 (sin Acelerante epoxy: >6)
5°C, 60% hr	6 (sin Acelerante epoxy: >12)

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Utilizar Disolvente Rayston para la limpieza de herramientas.

PREGUNTAS FRECUENTES

Pregunta	Respuesta
Quiero usar más Acelerante	Usar más acelerante disminuirá el tiempo de curado, pero también el de trabajo. Además, un exceso de Acelerante epoxy (>6%) empeora las propiedades de la membrana.
¿Para qué epoxys se puede usar este acelerante?	El acelerante Epoxy es apto para el uso con las Imprimaciones H y EP100 con la misma proporción e instrucciones de aplicación. Aproximadamente la misma proporción será válida para otros productos epoxy Rayston pero siempre es recomendable pedir consejo técnico.

SEGURIDAD

El Acelerante Epoxy está clasificado como nocivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

MEDIO AMBIENTE

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

OTRA INFORMACIÓN

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un



ACELERANTE EPOXY

RAYSTON
products



Aditivo para secado rápido de sistemas epoxy

tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.



KRYPTON CHEMICAL SL

C/ Martí i Franquès, 12 - Pol. Ind. lesTàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977

www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Última revisión:

12/05/2023

Página:

2/1